

SALDATURA CON PRERISCALDO IN TIG CON GAS INERTE

Marcatura: GORLA COMPRESSION LIMIT

Marcatura:  $\varnothing D1$  W1  $\otimes$  CH1 CRkN MM/YY X

Marcatura: GORLA COMPRESSION LIMIT

Marcatura:  $\varnothing D2$  W2  $\otimes$  CH3 40Nm MM/YY C1

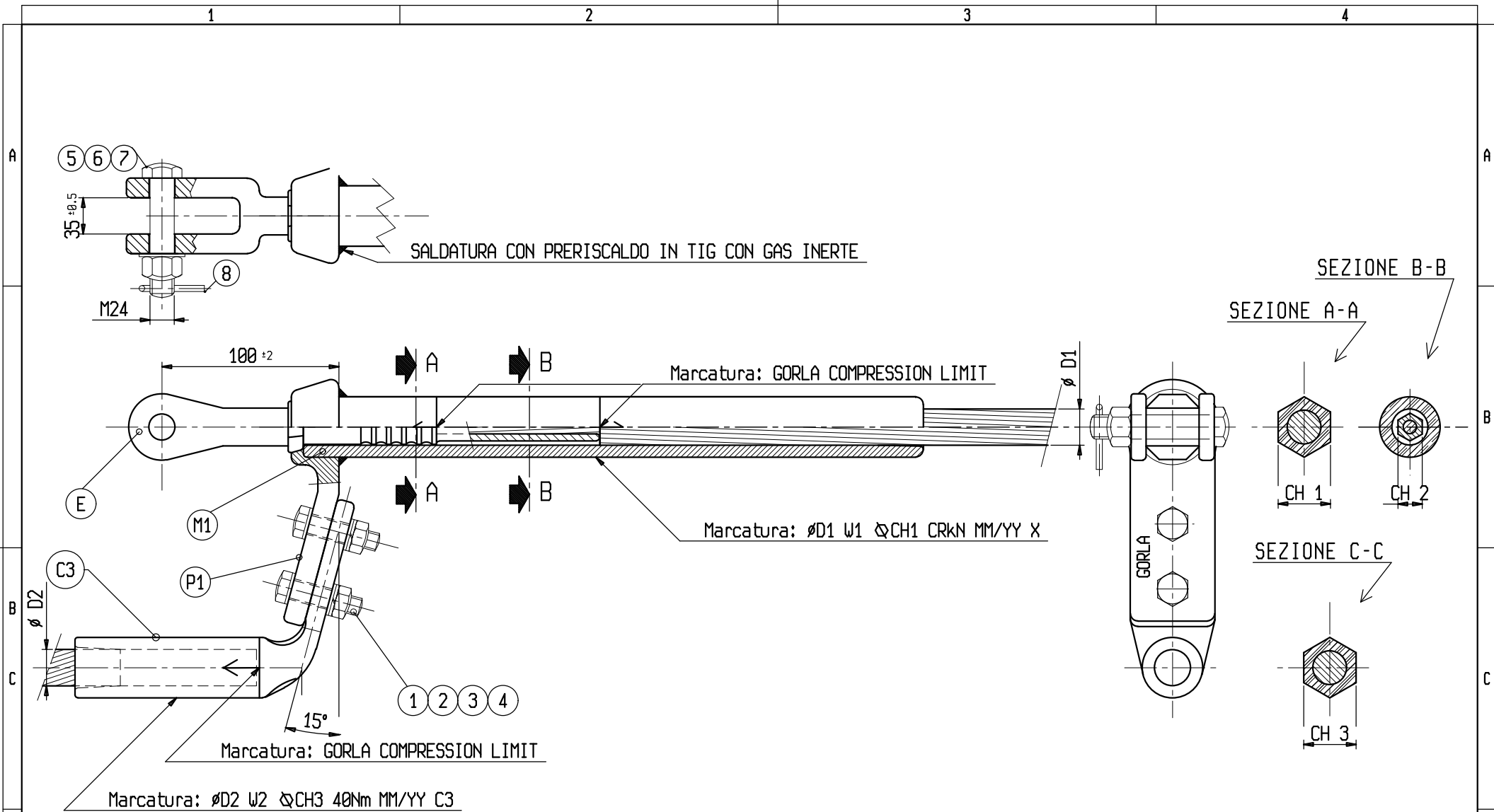
- Materiale. E: acciaio zincato  
 C1, M e P1: lega di alluminio  
 1, 2, 3 e 4: acciaio zincato o inossidabile  
 5, 6 e 7: acciaio zincato  
 8: acciaio inossidabile

s.r.l. GORLA  
 MORSETTERIE  
 MILANO  
 UFFICIO TECNICO

MORSA DI ANCORAGGIO  
 A COMPRESSIONE ESAGONALE  
 PER CONDUTTORI ALL./ACC.  
 A 2 BULLONI  
 CON ATTACCO A FORCELLA

Pag. 1/2  
 Rev. 1 del 04.03.14  
 DIS. N. AT01F-2/X

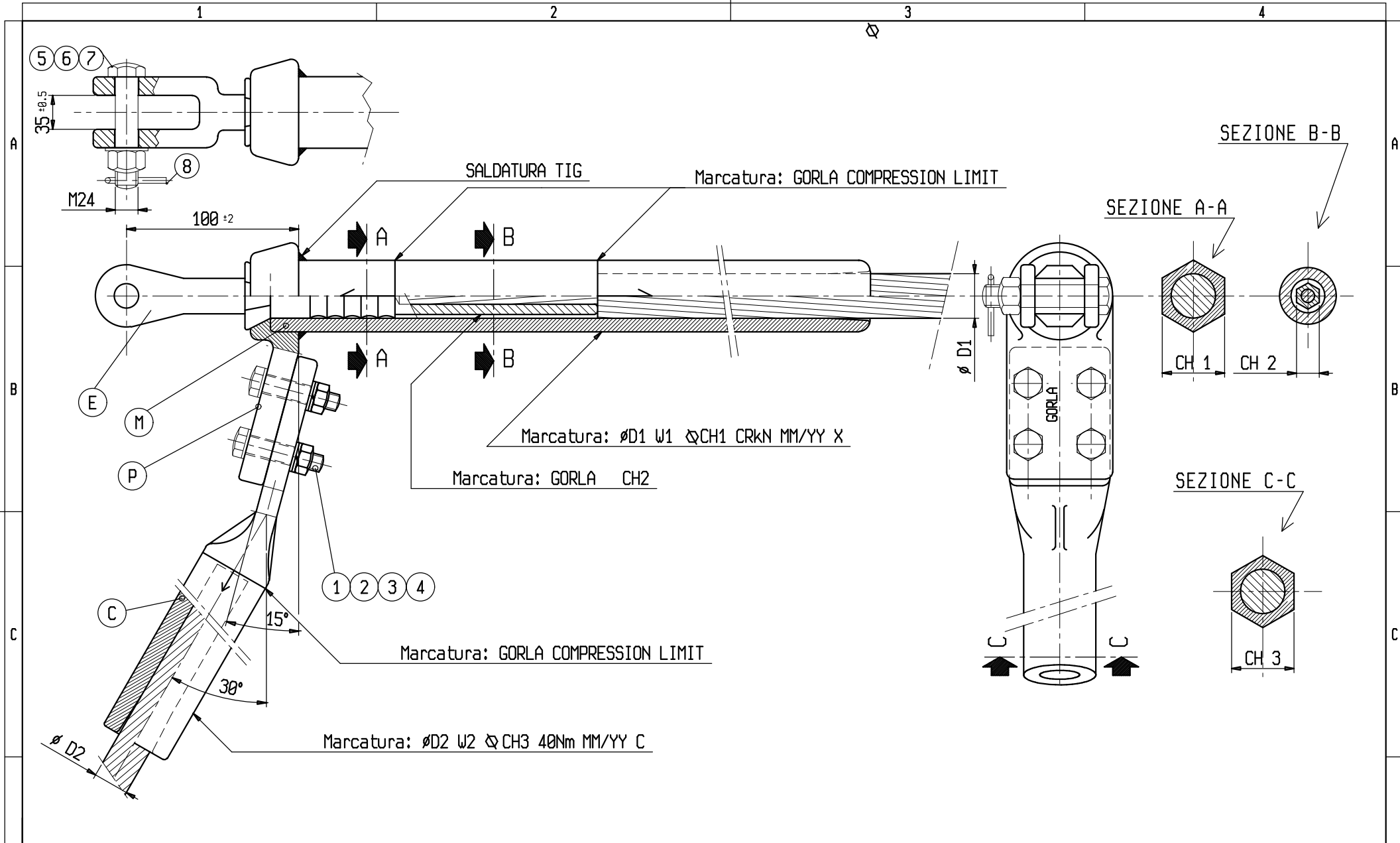




Materiale. E: acciaio zincato  
 C3, M1 e P1: lega di alluminio  
 1, 2, 3 e 4: acciaio zincato o inossidabile  
 5, 6 e 7: acciaio zincato  
 8: acciaio inossidabile

<p>s.r.l. GORLA          MORSETTERIE          MILANO          UFFICIO TECNICO</p>	<p>MORSA DI ANCORAGGIO          A COMPRESSIONE ESAGONALE          PER CONDUTTORI ALL./ACC.          A 2 BULLONI          CON ATTACCO A FORCELLA</p>	<p>Pag. 1/2          Rev. 1 del 04.03.14          DIS. N. AT01F-2-D/X</p>
---	---	---





- Materiale. E: acciaio zincato  
 C, M e P: lega di alluminio  
 1, 2, 3 e 4: acciaio zincato o inossidabile  
 5, 6 e 7: acciaio zincato  
 8: acciaio inossidabile

<p>s.r.l. GORLA          MORSETTERIE          MILANO          UFFICIO TECNICO</p>	<p>MORSA DI ANCORAGGIO          A COMPRESSIONE ESAGONALE          PER CONDUTTORI ALL./ACC.          A 4 BULLONI          CON ATTACCO A FORCELLA</p>	<p>Pag. 1/2          Rev. 1 del 04.03.14          DIS. N. AT01F-4/X</p>
---	---	---

